

Checklista för kontroll av lyftredskap

Stållineredskap

Certifikat nr intern-nr WLL

Förklaring till kryssrutor

- ☒ ☐ Kontrollerat
☒ ☒ Kontrollerat och fel upptäckts

Stropp m / mjuk ögla

1. Stållina

- ☐ ☐ Märkning / Märkbricka
☐ ☐ Deformationer
☐ ☐ Trådbrott
☐ ☐ Klämskador
☐ ☐ Värmeskador
☐ ☐ Svetssprut
☐ ☐ Rost
☐ ☐

2. Presslås

- ☐ ☐ Utförande
☐ ☐ Avstånd mellan presslåsen
(min. 20 x lindiameter)
☐ ☐ Sprickor
☐ ☐ Sår
☐ ☐ Godsslitage
☐ ☐ Deformationer
☐ ☐

3. Andra iakttagelser

- ☐ ☐
☐ ☐
☐ ☐
☐ ☐

Stropp m / komponenter

4. Ögla

- ☐ ☐ Märkning
☐ ☐ Slitage
☐ ☐ Deformationer
☐ ☐ Dimensionering
☐ ☐ Värmeskador
☐ ☐ Skärskador / Sår
☐ ☐ Låssprintar
☐ ☐

5. Kauser

- ☐ ☐ Dimensionering
☐ ☐ Deformationer
☐ ☐ Skärskador / Sår
☐ ☐

6. Lastkrok

- ☐ ☐ Slitage
☐ ☐ Deformationer
☐ ☐ Dimensionering
☐ ☐ Värmeskador
☐ ☐ Skärskador / Sår
☐ ☐ Låssprintar
☐ ☐

Resultat av kontroll vid fel eller brister

☐ **Godkänd**, ny kontroll senast ☐ **Kasserad** ☐ Kan repareras

Pkt.

Förslag till åtgärd/reparation

Plats Datum Underskrift av kontrollant